

MUNICIPIO DE TETELA  
 MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS  
 DEL MES DE JUNIO DEL 2019

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	RFC	MONTO PAGADO
APOYO ECONOMICO PARA SERVICIOS DE TRANSPORTE PARA EL DIA 08 DE JUNIO DE 2019, A LA CIUDAD DE MEXICO EN LAS INSTALACIONES DE LA CONFEDERACION DEPORTIVA (CODEME) EN EL MACRO CLASE DEL PROGRAMA EL	GRUPO MILAGRO DEL MOVIMIENTO		SOCIAL	MAYORAL MACIEL VICTOR ARTURO	MAMV550220HOCYCC03		\$ 12,000.00
PAGO DE RECIBO TELEFONICO DEL MES DE MAYO DE LA AYUDANTIA DE XOCHICALCO	ORTEGA FLORES SALVADOR		SOCIAL	ORTEGA FLORES SALVADOR	OEF5750318HMSRLL08		\$ 399.00
PAGO DE RECIBO TELEFONICO DEL MES DE MAYO DE LA UAEM SEDE REGIONAL TETELA DEL VOLCAN	ESCUELA DE ESTUDIOS SUPERIORES DE TETELA DEL VOLCAN		SOCIAL	NAJERA MORALES EDGAR IVAN	NAME781120HMSJRD09		\$ 799.00
APOYO ECONOMICO PARA CUBRIR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	PINEDA ABDON EFREN		SOCIAL	PINEDA ABDON EFREN	PIAE710813HMSNBF02		\$ 25,000.00

APOYO AL C. SOSA ARENAS RICARDO CON LA ADQUISICION DE 10 TONELADAS DE CEMENTO PARA LA PAVIMENTACION DE UNA CALLE	SOSA ARENAS RICARDO		SOCIAL	SOSA ARENAS RICARDO	SOAR930225HMSSRC04		\$ 37,120.00
APOYO ECONOMICO DE PASAJES PARA CUBRIR GASTOS POR LA REALIZACION DE SERVICIO SOCIAL EN LA CARRERA DE DERECHO, YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	BECERRIL CASTELLANOS JESICA JIMENA		SOCIAL	BECERRIL CASTELLANOS JESICA JIMENA	BECJ930815MMSCSS02		\$ 10,000.00
APOYO ECONOMICO PARA LA BANDA DE VIENTO PARA LA QUEMA DE TORITOS EN LA COMUNIDAD DE XOCHICALCO, EL DIA 12 DE JUNIO DE 2019	COMITÉ ORGANIZADOR DE TORITOS DE FUEGO EN HONOR A SAN ANTONIO DE PADUA, DE LA COMUNIDAD DE XOCHICALCO		SOCIAL	DIAZ TREJO PEDRO	DITP980720HDFZRD05		\$ 5,000.00
APOYO DE RENTA DE MAQUINARIA RETROEXCAVADORA Y CARRO DE VOLTEO YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	ROMERO JIMENEZ ERNESTINA		SOCIAL	ROMERO JIMENEZ ERNESTINA	ROJE691107MMSMMR04		\$ 1,048.64

APOYO DE RENTA DE MAQUINARIA RETROEXCAVADORA YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	MENDOZA MENDOZA REYNA DE LOS ANGELES		SOCIAL	MENDOZA MENDOZA REYNA DE LOS ANGELES	MEMR700106MMSNNY05		\$ 8,061.42
APOYO DE RENTA DE MAQUINARIA RETROEXCAVADORA YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	DIAZ AGUILAR RICARDO		SOCIAL	DIAZ AGUILAR RICARDO	DIAR650403HMSZGC06		\$ 8,061.42
RENTA DE MAQUINARIA RETROEXCAVADORA EN APOYO A CAMPESINOS DEL PARAJE "PASO FRESNO"	PERALTA ARENAS JAIME		SOCIAL	PERALTA ARENAS JAIME	PEAL781104HMSRRM06		\$ 5,374.28
APOYO DE RENTA DE MAQUINA RETROEXCAVADORA Y CARRO DE VOLTEO YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	ROMERO JIMENEZ ERNESTINA		SOCIAL	ROMERO JIMENEZ ERNESTINA	ROJE691107MMSMMR04		\$ 8,520.20

APOYO DE PAGO POR CONCEPTOS DE TRABAJOS REALIZADOS EN LA PLANTA TRATADORA DE AGUAS RESIDUALES, EN SAN PEDRO TLALMIMILULPAN CORRESP- A LA 1ra QUINCENA DE JUNIO DE 2019	JUAREZ MARTINEZ REYNALDO		SOCIAL	JUAREZ MARTINEZ REYNALDO	JUMR680130HMSRRY09		\$ 2,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	CANTERO MILAN GREGORIA		SOCIAL	CANTERO MILAN GREGORIA	CAMG760102MPLNLR00		\$ 350.00
APOYO CON UNA CONSTANCIA YA QUE ES DE BAJOS RECURSOS	REYES OCAMPO ALELI		SOCIAL	REYES OCAMPO ALELI	REOA010326MMSYCLA8		\$ 106.00
APOYO ECONOMICO PARA EL VELADOR EN EL MERCADO MUNICIPAL DE LA 2da QUINCENA DEL MES DE MAYO 2019	MENDOZA ARENAS JUVENCIO		SOCIAL	MENDOZA ARENAS JUVENCIO	MEAJ561206HMSNRV08		\$ 1,260.00

APOYO ECONOMICO PARA LA ADQUISICION DE UNIFORMES DEL EQUIPO DE BASQUETBOL	EQUIPO DE BASQUETBOL FEMENIL "LIBERTY BEES"		SOCIAL	RODRIGUEZ FLORES LETICIA	ROFL850202MMSDLT06		\$ 2,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SOLVENTAR LOS GASTOS DE COMIDA PARA 50 PERSONAS POR LA FAENA EN EL CAMINO QUE VA CON DIRECCION AL RIO DE ESTE MUNICIPIO	COMISARIADO EJIDAL DE TETELA DEL VOLCAN		SOCIAL	BAZALDUA MENDOZA JUAN	BAMJ560624HMSZNN00		\$ 1,200.00
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	CANTERO MILAN GREGORIA		SOCIAL	CANTERO MILAN GREGORIA	CAMG760102MPLNLR00		\$ 400.00
APOYO ECONOMICO PARA EL VELADOR EN EL MERCADO MUNICIPAL DE LA 1er. QUINCENA DEL MES DE MAYO 2019	MENDOZA ARENAS JUVENCIO		SOCIAL	MENDOZA ARENAS JUVENCIO	MEAJ561206HMSNRV08		\$ 1,260.00

APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	CANTERO MILAN GREGORIA		SOCIAL	CANTERO MILAN GREGORIA	CAMG760102MPLNLR00		\$ 270.00
APOYO ECONOMICO PARA LA INSCRIPCION AL TORNEO DE KARATE EN EL MUNICIPIO DE JONACATEPEC, MORELOS	ESCUELA DE KARATE DO Y KICK BOXING SHOTOKAN DOJO, TETELA DEL VOLCAN		SOCIAL	ANZUREZ ABDON RAMIRO	AUAR870524HMSNBM00		\$ 1,000.00
PAGO DE APOYO CORRESPONDIENTE AL MES DE JUNIO DE 2019 POR FUNCIONES DE AYUDANTE EN LA COMUNIDAD DE XOCHICALCO	ORTEGA FLORES SALVADOR		SOCIAL	ORTEGA FLORES SALVADOR	OEFS750318HMSRLL08		\$ 5,000.00
COMPLEMENTO DEL APOYO AL COMITÉ DE LA FERIA TRADICIONAL Y CULTURAL DE LA COMUNIDAD DE SAN PEDRO TLALMIMILULPAN	COMITÉ REPRESENTATIVO DE LA FIESTA PATRONAL "SAN PEDRO" Y "SAN PABLO" 2019 DE LA COMUNIDAD DE TLALMIMILULPAN		SOCIAL	VELAZQUEZ YAÑEZ ANGEÑ	VEYA930505HMSLXN07		\$ 40,000.00

COMPLEMENTO DEL APOYO PARA LA FERIA TRADICIONAL Y CULTURAL DE LA COMUNIDAD DE SAN PEDRO TLALMIMILULPAN 2019	COMITÉ REPRESENTATIVO DE LA IGLESIA CATOLICA TRADICIONAL		SOCIAL	YAÑEZ REES DELIA	YARD760207MMSXYL09		\$ 10,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR LOS GASTOS DE LA OFICINA DE BIENES COMUNALES, CORRESPONDIENTES AL MES DE JUNIO DE 2019	COMISARIADO DE BIENES COMUNALES DE TETELA DEL VOLCAN		SOCIAL	SOSA MENDOZA PEDRO	SOMP530819HMSSND03		\$ 4,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR LOS GASTOS DE LA OFICINA DE BIENES EJIDALES, CORRESPONDIENTES AL MES DE JUNIO DE 2019	COMISARIADO EJIDAL DE TETELA DEL VOLCAN		SOCIAL	BAZALDUA MENDOZA JUAN	BAMJ560624HMSZNN00		\$ 4,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SOLVENTAR LOS GASTOS MEDICOS DE MATERIACIRUGIA YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	CABRERA GONZALEZ MARISOL		SOCIAL	CABRERA GONZALEZ MARISOL	CAGM851001MDFBNR02		\$ 3,000.00

APOYO ECONOMICO PARA LA COMUNIDAD DE SAN PEDRO TLALMIMILULPAN, MORELOS	COMITÉ REPRESENTATIVO DE LA FERIA TRADICIONAL DEL PUEBLO 2019 DE LA COMUNIDAD DE TLALMIMILULPAN, MORELOS		SOCIAL	REYES ROLDAN LEONARDO	RERL900327HMSYLN01		\$ 100,000.00
FINIQUITO DEL APOYO AL COMITÉ DE LA FERIA TRADICIONAL Y CULTURAL DE LA COMUNIDAD DE SAN PEDRO TLALMIMILULPAN	COMITÉ REPRESENTATIVO DE LA FIESTA PATRONAL "SAN PEDRO" Y "SAN PABLO" 2019 DE LA COMUNIDAD DE TLALMIMILULPAN		SOCIAL	VELAZQUEZ YAÑEZ ANGEI	VEYA930505HMSLXN07		\$ 20,000.00
PAGO DE APOYO CORRESPONDIENTE A LA 2da QUINCENA DEL MES DE JUNIO 2019, POR FUNCIONES DE AYUDANTE EN LA COMUNIDAD DE SAN PEDRO TLALMIMILULPAN	JUAREZ MARTINEZ REYNALDO		SOCIAL	JUAREZ MARTINEZ REYNALDO	JUMR680130HMSRRY09		\$ 2,000.00
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	AGUILAR JIMENEZ FRANCISCO JAVIER		SOCIAL	AGUILAR JIMENEZ FRANCISCO JAVIER	AUFJ880228HMSGMR08		\$ 2,000.00



APOYO CON LA RENTA DE UNA CAMIONETA PARA RETIRAR ESCOMBRO DE SU VIVIENDA	GARCIA RODRIGUEZ MARIA ROSA		SOCIAL	GARCIA RODRIGUEZ MARIA ROSA	GARR480804MPLRDS07		\$ 3,910.94
APOYO ECONOMICO PARA SUFRAGAR GASTOS PERSONALES YA QUE ES UNA PERSONA DE ESCASOS RECURSOS	DIAZ TREJO MA. ISABEL		SOCIAL	DIAZ TREJO MA. ISABEL	DIT1880308MMSZRS06		\$ 6,500.00
APOYO DE 90 SOMBREROS DE PALMA PARA EL FESTEJO DEL DIA DEL PADRE EN LA ESC. PRIM. "BICENTENARIO DE LA INDEPENDENCIA"	ESC. PRIM. "BICENTENARIO DE LA INDEPENDENCIA"		SOCIAL	PEREZ TAPIA ANA KAREN	PETA900509MMCRPN07		\$ 2,700.00
APOYO ECONOMICO DE UN PASTEL PARA EL FESTEJO DEL DIA DEL ESTUDIANTE QUE SE LLEVARA ACABO EL DIA VIERNES 24 DE MAYO DE 2019 EN LA ESC. SEC. "ANDRES QUINTANA ROO" DE ESTE MUNICIPIO	ESC. SEC. "ANDRES QUINTANA ROO"		SOCIAL	ALVAREZ GUTIERREZ JORGE RIGOBERTO	AAGJ590727HMSLTR09		\$ 3,200.00

APOYO ECONOMICO POR EL EVENTO DE "RALLY EMPRESARIAL" SOBRE HABILIDADES Y DESTREZAS PARA LOS ESTUDIANTES DEL C.B.T.a. 155 PERTENECIENTE A ESTE MUNICIPIO EL DIA JUEVES 13 DE JUNIO DE 2019	C.B.T.a. 155 "CAPITAN FELIPE BENICIO MONTERO"		SOCIAL	DEL CASTILLO ROSALES MIGUEL ANGEL	CARM850928HMSSSG05		\$ 4,000.00
					<b>TOTAL:</b>		<b>\$ 341,540.90</b>